

AUGMENTEZ LA DUREE DE VIE DE VOS EQUIPEMENTS GRACE AU MCO



PRODUCTIVITÉ

Le MCO vous donnera de la visibilité sur les durées réelles d'usage de vos équipements, vous permettant ainsi d'organiser au mieux vos opérations de maintenance préventives, afin de limiter d'éventuels arrêts de production. Le MCO peut être connecté sur tout équipement quel qu'en soit l'âge et la nature (machines-outil, centrale à béton, carrière, préfabrication, doseuse, emballage, manutention, énergies, véhicules, etc ..).

PERFORMANCES ET QUALITE

Le MCO gère des seuils de pré-alerte, d'alerte et d'arrêt de machine, il peut centraliser les temps de fonctionnement ou les nombres de manœuvres de 1 à 9 équipements ou composants. Le MCO est fabriqué avec des composants de haute qualité et éprouvés dans le monde industriel.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION

Le MCO ne nécessite aucune intervention de l'opérateur. Les personnels de maintenance peuvent facilement programmer les seuils d'alertes et si nécessaire les seuils d'arrêt de l'équipement, ils peuvent aussi réinitialiser avec une clé, les temps de fonctionnement de chaque machine, après chaque opération de maintenance. Le MCO s'installe très rapidement sur tous types d'équipements.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DU MCO

- 9 équipements surveillés
- Réinitialisation interne et externe
- Afficheur rétro-éclairé
- Dimensions DIN 72x72x79
- Batterie de sauvegarde (+/- 10 ans)
- Entrées capteurs 2 fils
- Alimentation 24 VDC
- Sorties statiques NPN/PNP

Ce document n'est pas contractuel VALDATA se réservant toute modification.